

基安安発0303第4号
平成26年3月3日

都道府県労働局労働基準部安全主務課長 殿

厚生労働省労働基準局
安全衛生部安全課長
(契印省略)

研削盤等構造規格第31条に基づく適用除外について

標記について、長野労働局労働基準部健康安全課長から別添甲のとおりりん
伺があり、別添乙のとおり回答したので了知されたい。



別添甲

事務連絡
平成26年2月12日

厚生労働省労働基準局
安全衛生部 安全課長 殿

長野労働局労働基準部
健康安全課長

研削盤等構造規格第31条に基づく適用除外の申請について

標記について、当局管内の下記1の事業場から、下記2の特殊な構造の研削といしに係る研削盤等構造規格（以下「構造規格」という。）の適用除外申請（別添）がありました。

本申請について、構造規格第14条第1項の適用を除外することとしてよろしいか、お伺いします。

記

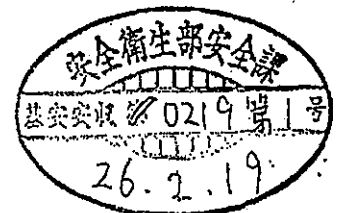
1 申請者

株式会社レヂトン八坂工場（代表取締役 山下 禮司）
所在地 長野県大町市八坂 1003
電話番号 0261-26-2121

2 申請の理由

鋼板表面の黒皮取りに用いるといしには、弾性に富んだしなやかさが求められており、そのため、といしの直径と、といしの穴径等のバランスを考慮しなければならないこと、及び可搬性の手持ち式自由研削用グラインダ（専用機器を開発中）の装着として、扱いやすいといし直径（D）を95mmにした場合に、構造規格第14条第1項に規定されている穴径（普通速度の最高使用周速度27m/sの場合には、穴径（H）0.7D以下としなければならない）の規格を満たさないため、適用除外の申請が行われたもの。

なお、当該研削といしの強度試験については、適当な試験機関がないので、自社試験設備による回転試験を申請者に要請し、申請に係る強度試験結果を当局が確認しているものである。



3 研削といしの構造等

①形状 1号平型研削といし(補強したもの)

②研削といしの明細

ア と粒 GC

イ 粒度 #24

ウ 結合度 P

エ 結合剤 レジノイド補強(BF)

③研削といしの寸法

ア 直径(D) 95mm

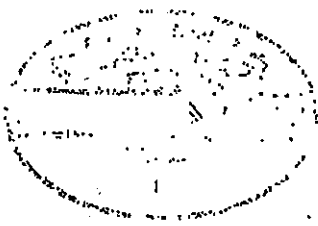
イ 厚さ(T) 50mm

ウ 穴径(H) 74mm

④研削といしの最高使用周速度 27m/s

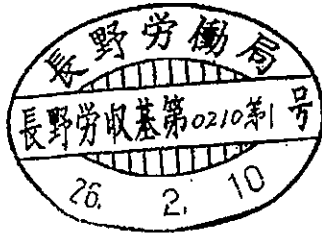
4 当局の見解

本申請に係る研削といしは、構造規格の規定に適合するものと同等以上の効力があると認められるので、構造規格第31条に基づき、構造規格第14条第1項の適用除外を認めて差し支えないものと思料する。



平成 26 年 2 月 10 日

長野労働局 局長殿



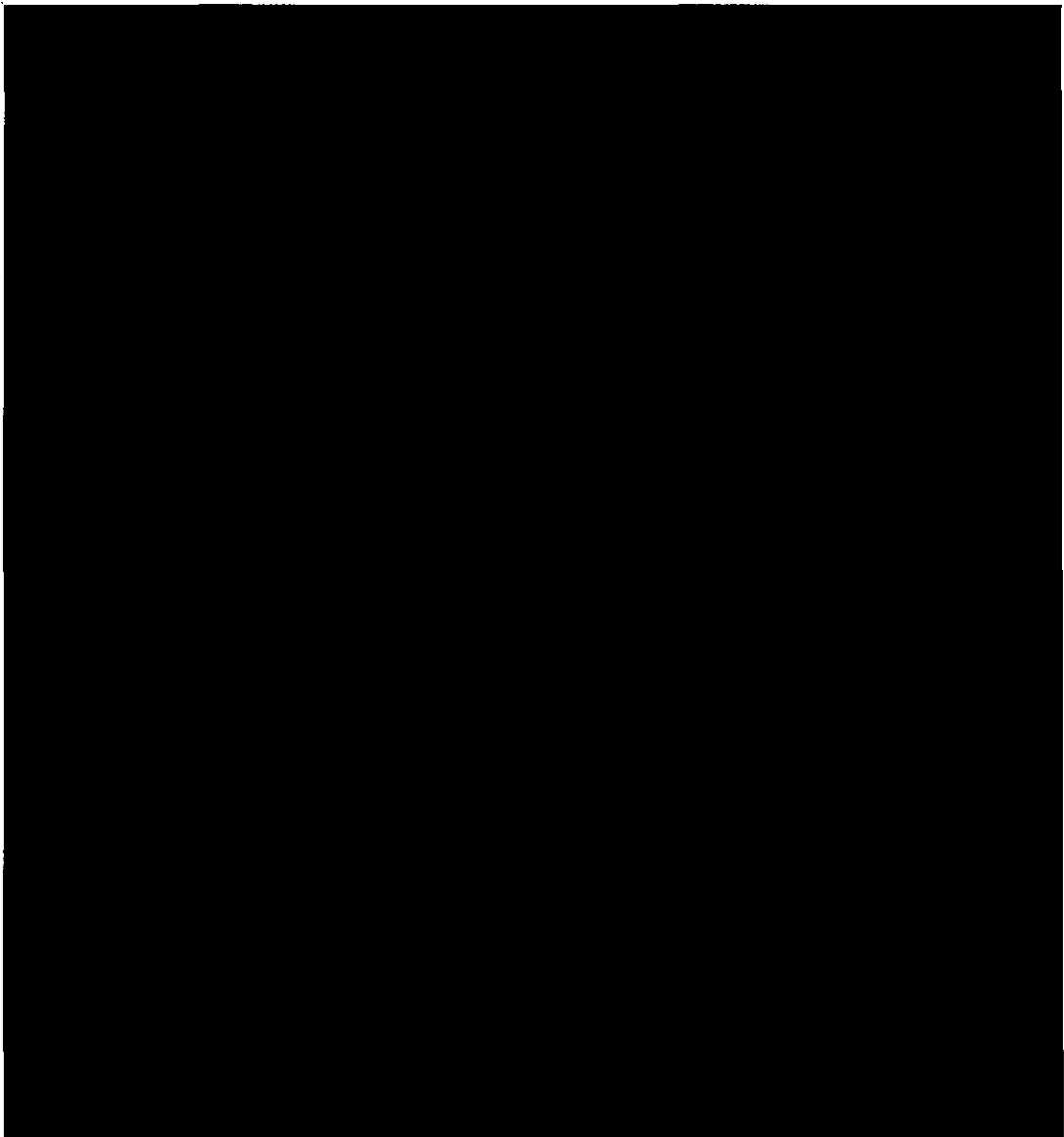
申請者 住所：〒399-7301

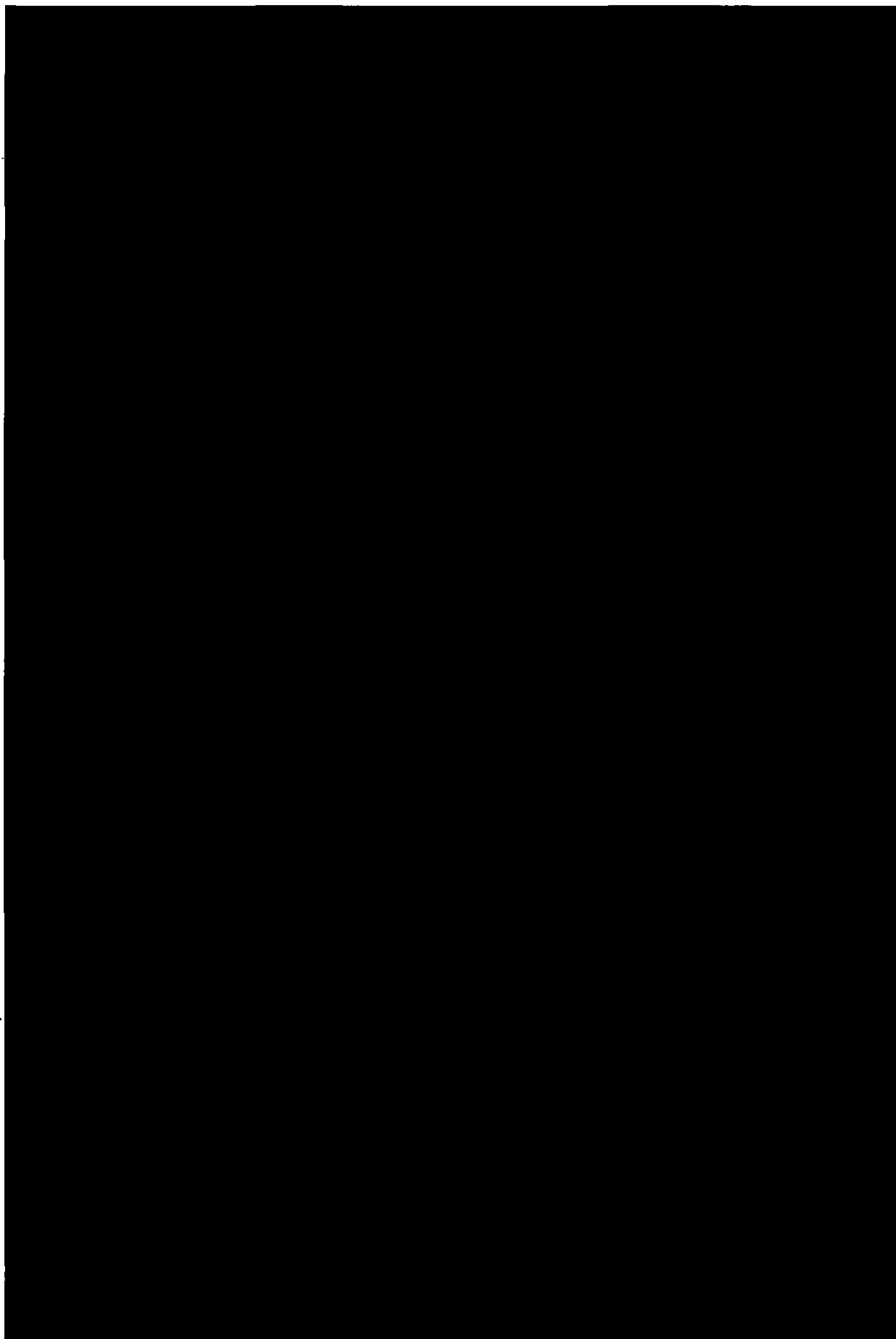
長野県大町市八坂 1003

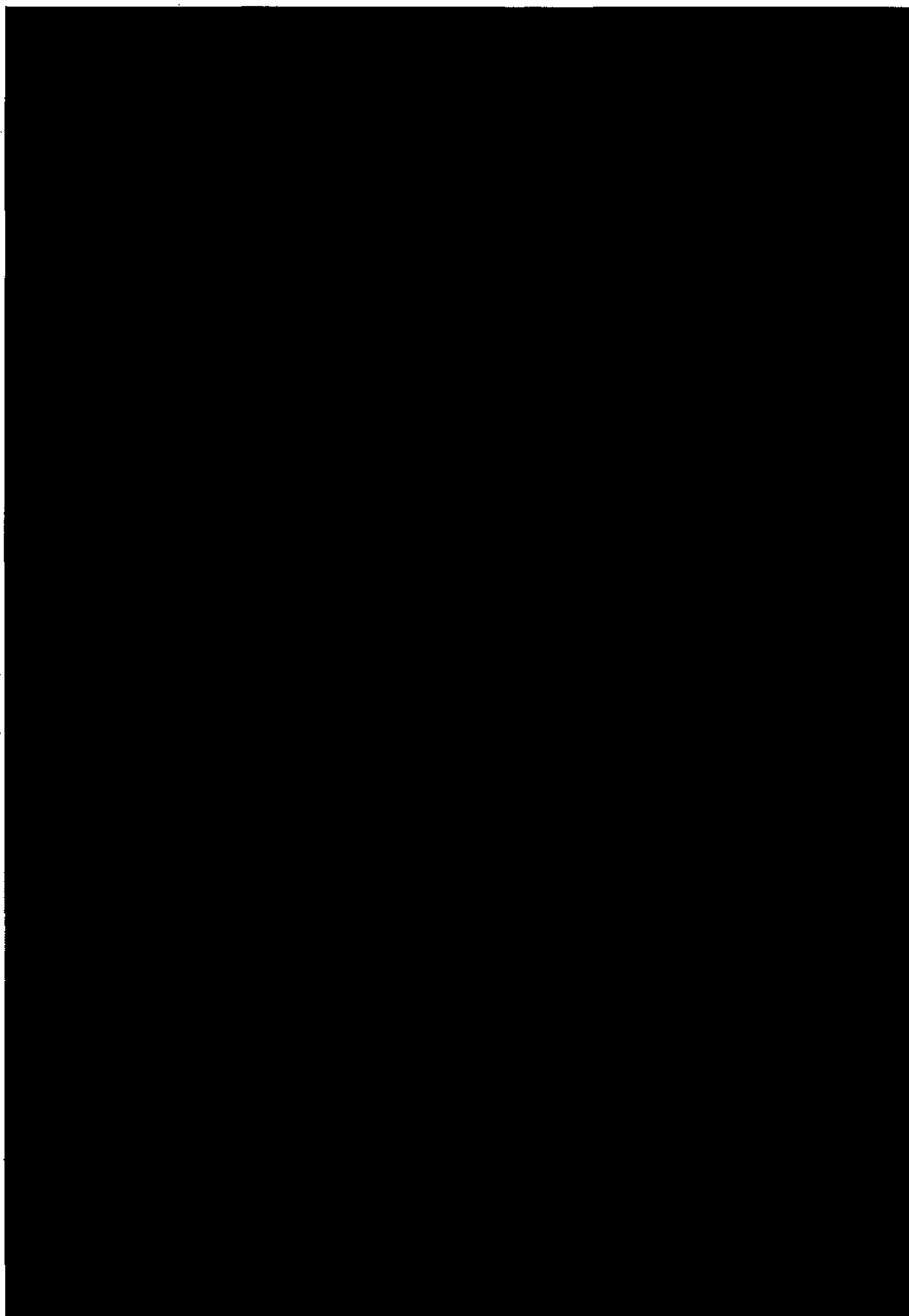
株式会社 レヂトン八坂工場

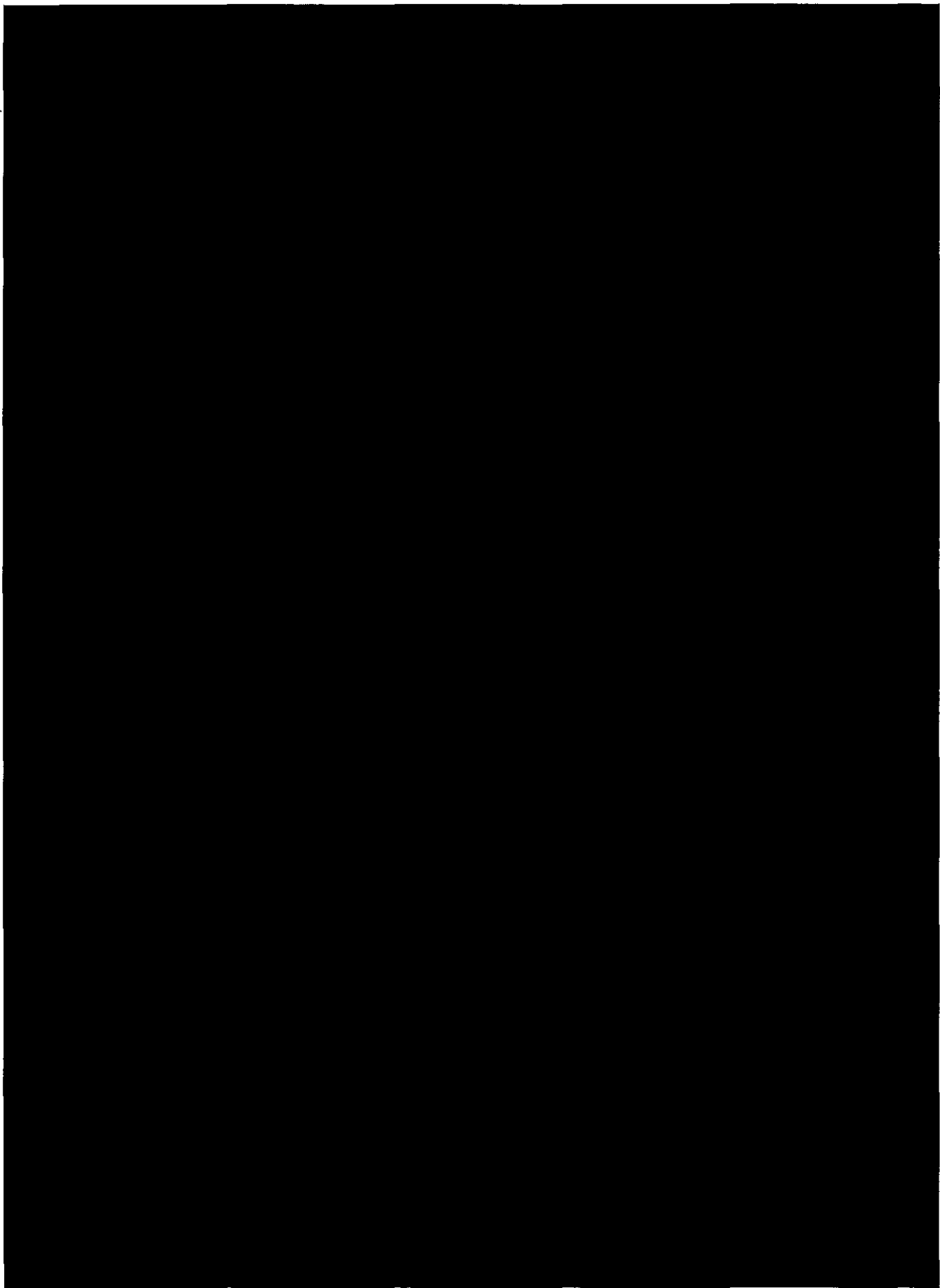
代表取締役社長 山下禮司

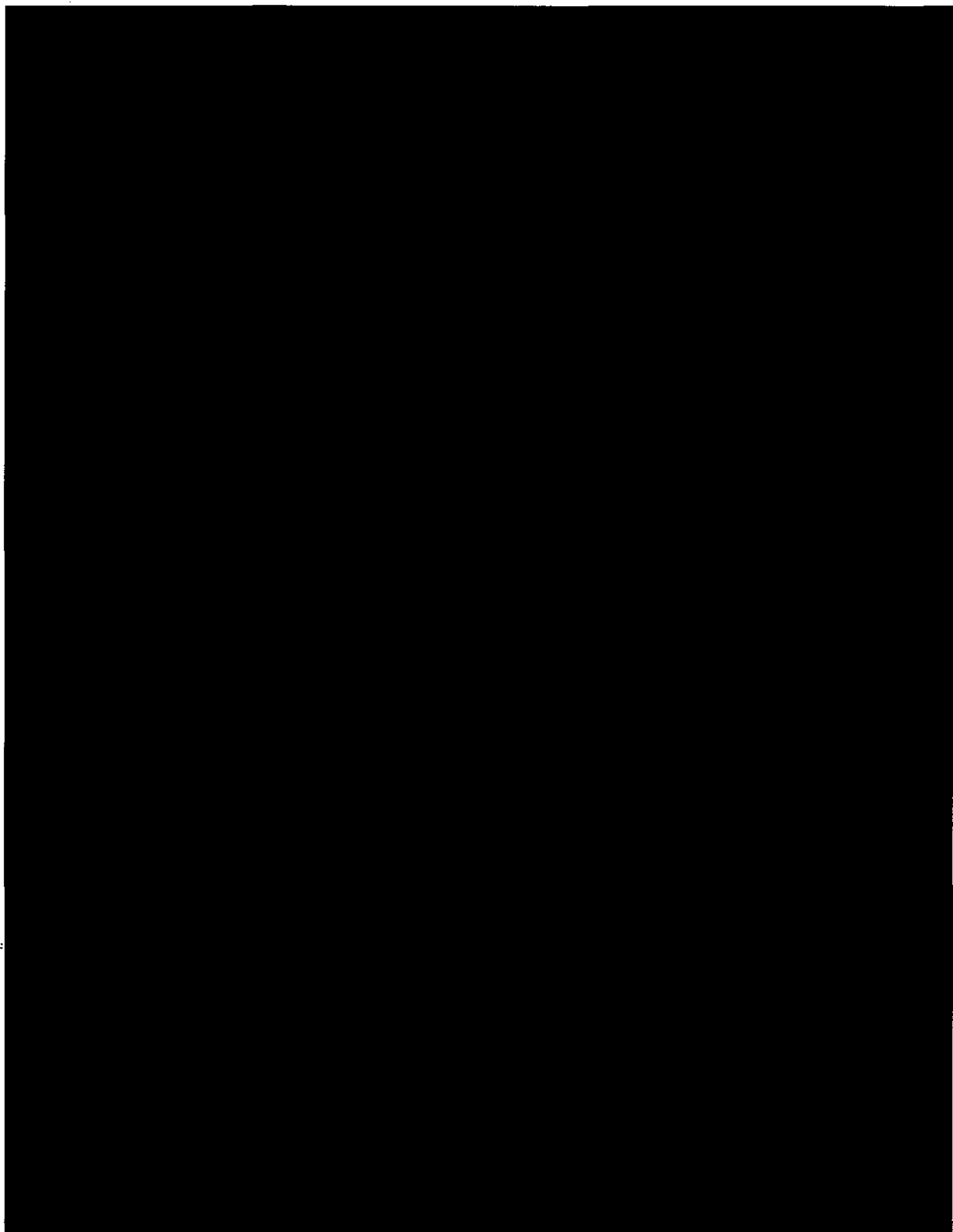
研削盤等構造規格第 31 条における適用除外申請について

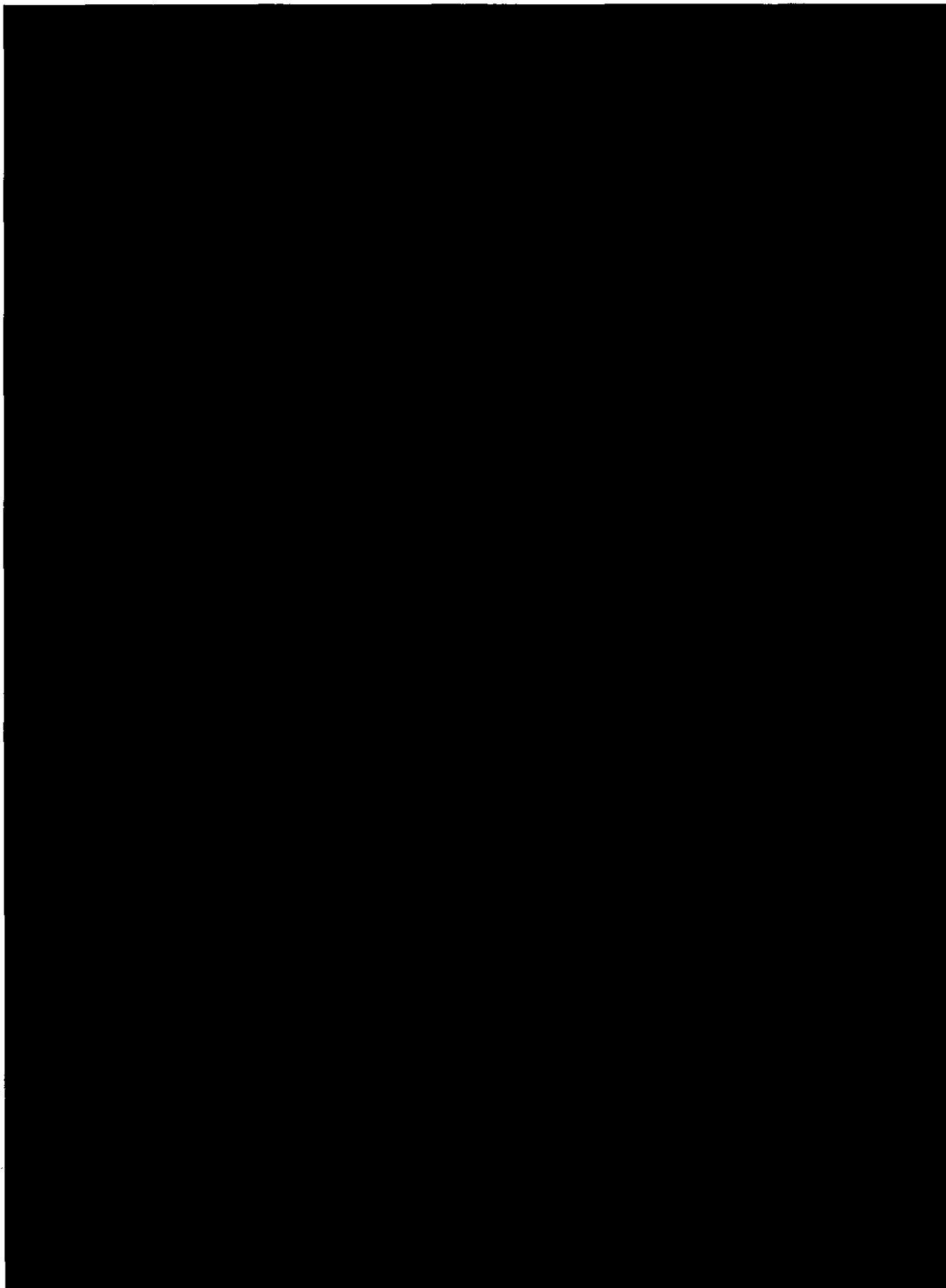


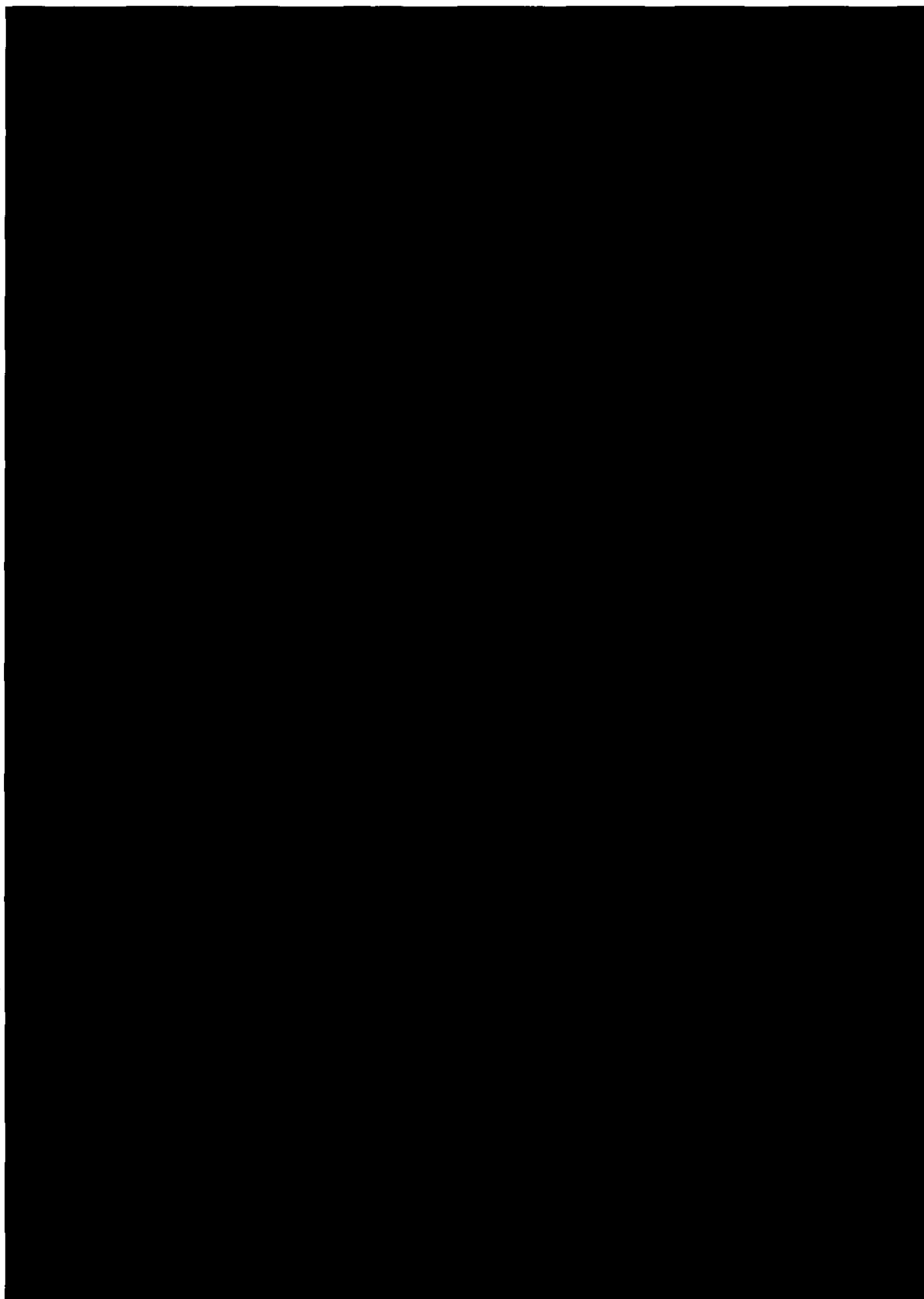


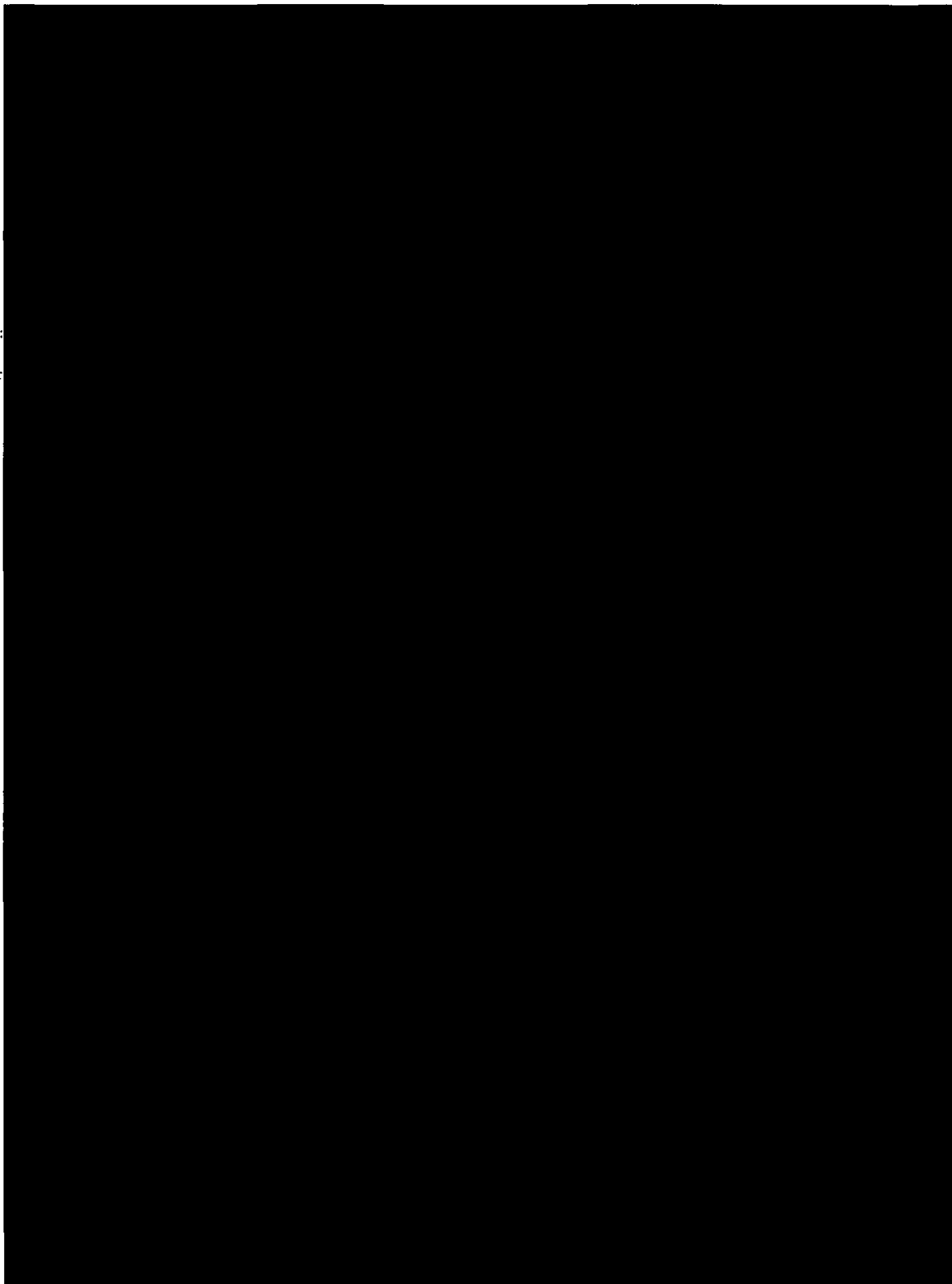


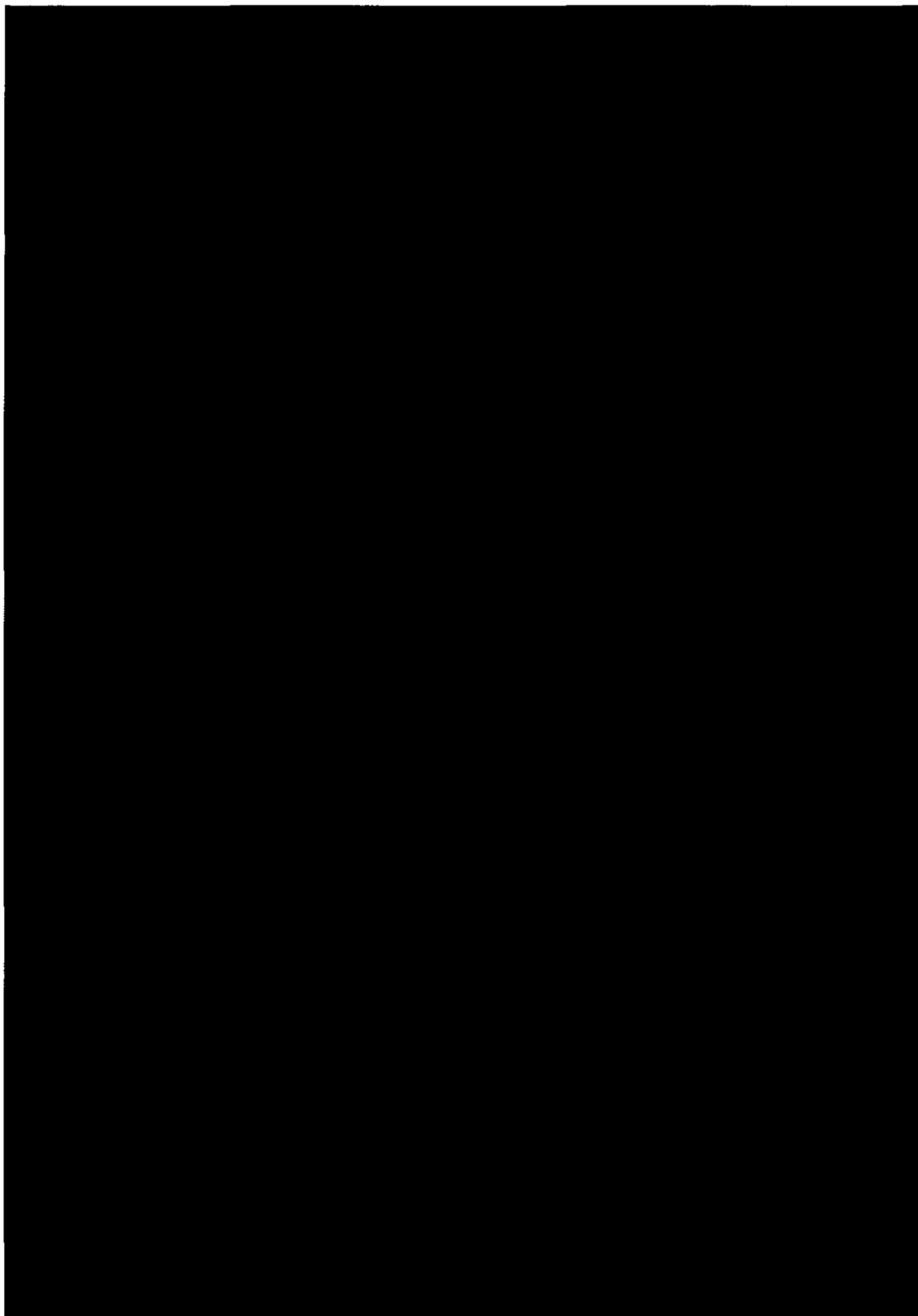


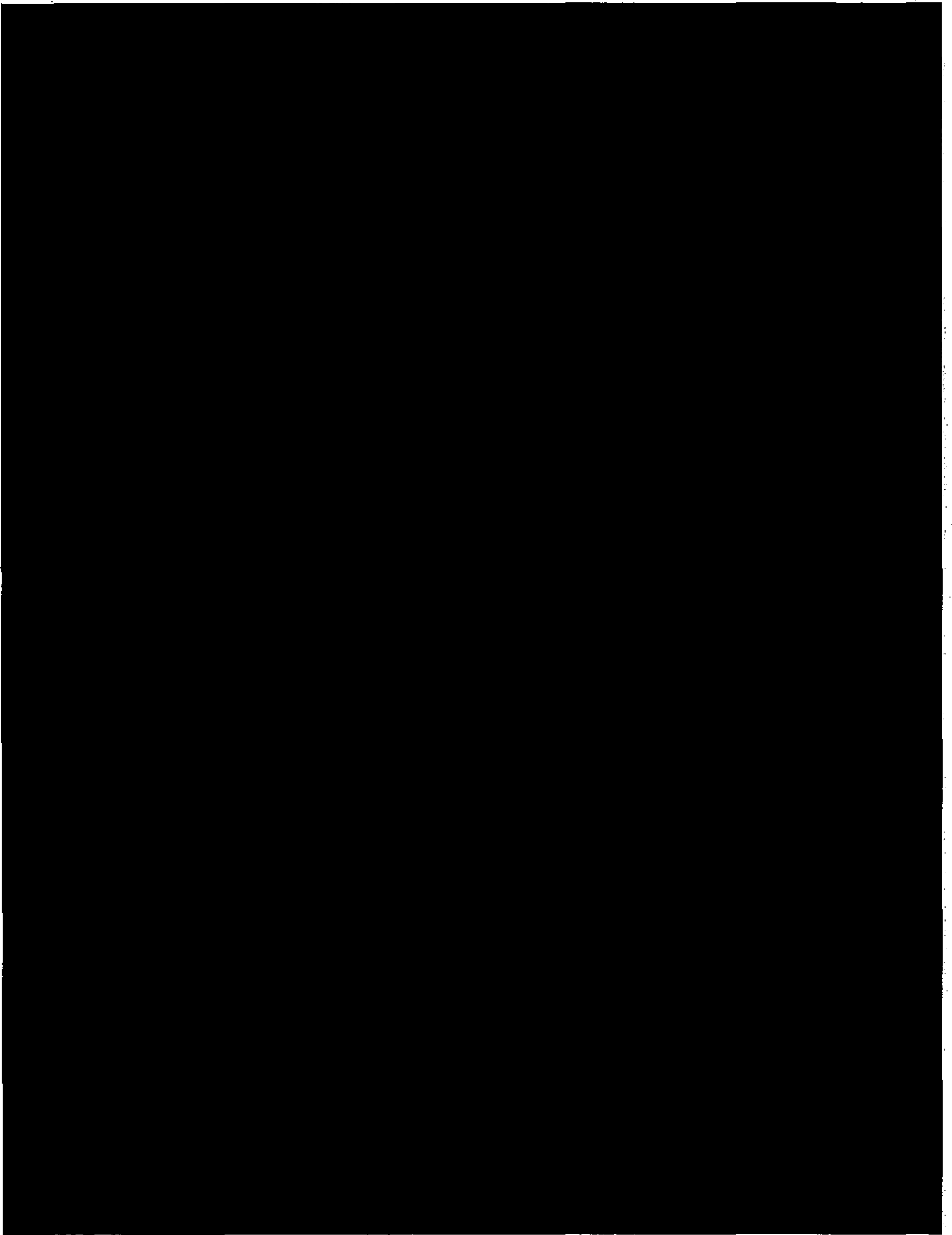


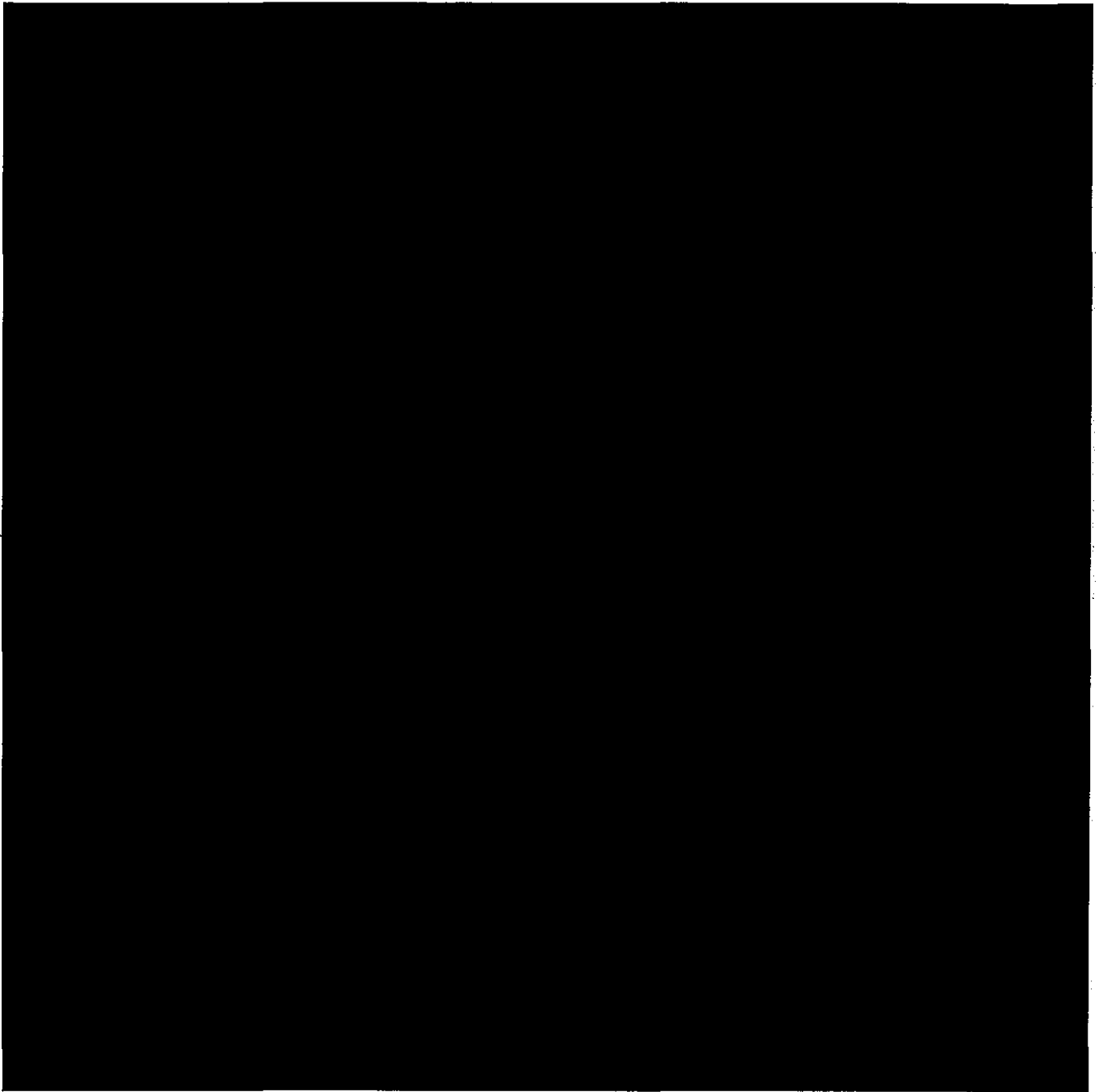












基安安発0303第3号
平成26年3月3日

長野労働局労働基準部健康安全課長 殿

厚生労働省労働基準局
安全衛生部安全課長
(契印省略)

研削盤等構造規格第31条に基づく適用除外について(回答)

平成26年2月12日付け事務連絡をもって照会のあった標記については、貴見のとおり取り扱われたい。